

**KANSAI SPECIAL (Япония)**  
**ПРОМЫШЛЕННОЕ ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (РОЗНИЦА)**

2023 г.

МОДЕЛЬ	КРАТКИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Розница (комплект) Доллар \$
<b>Распошивальные машины с плоской платформой</b>		
<b>KANSAI SPECIAL NW-8803GD (GF,DW,CLW)</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой (для выполнения окантовки бейкой, с широкой рейкой, для распошива влево оверлочных швов) Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм), 3/16”(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	1368
<b>KANSAI SPECIAL NW-8803GMG</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой <b>4 в 1</b> (В комплект машины включены сменные комплекты для распошива, подгибки и окантовки (машина-трансформер) ) Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм), 3/16”(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин.	1445
<b>KANSAI SPECIAL NW-8803GD-UTA</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, с <b>пневматической</b> обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм), 3/16”(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	2424
<b>KANSAI SPECIAL NW-8803GD-UTE</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, с <b>электрической</b> обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм), 3/16”(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	2435
<b>KANSAI SPECIAL NW-8803GMG/UTE</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой <b>4 в 1</b> (В комплект машины включены сменные комплекты для распошива, подгибки и окантовки (машина-трансформер) ) с <b>электрической</b> обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм), 3/16”(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин.	2511
<b>KANSAI SPECIAL NW-8803GMG/UTA</b>	Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой <b>4 в 1</b> (В комплект машины включены сменные комплекты для распошива, подгибки и окантовки (машина-трансформер)) с <b>пневматической</b> обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм), 3/16”(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин.	2500

\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 10 USD за 1 кг перевозимого груза

<b>KANSAL SPECIAL NW-8803GCL- UTA</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для распошива оверлочных швов, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	2424
<b>KANSAL SPECIAL NW-8803GCL- UTE</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для распошива оверлочных швов, с электрической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	2435
<b>KANSAL SPECIAL NW- 8803GD(GF)-UF</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой (для выполнения окантовки бейкой), с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм), 3/16”(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин.	2767
<b>KANSAL SPECIAL NW-8803GD- UF/UTA</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, с верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм), 3/16”(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин.	3723
<b>KANSAL SPECIAL NW-8803GD- UF/UTE</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, с верхним продвижением ткани, электрической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм), 3/16”(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин.	3734
<b>KANSAL SPECIAL WX- 8803EMK/МК1- 3-01</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для притачивания эластичных кружев с подрезкой края ткани и электрическим устройством дозированной подачи резинки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 5 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин.	2121
<b>KANSAL SPECIAL WX-8842G</b>	<b>Двухугольная</b> высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для обработки подзора кармана. Расстояние между иглами – 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 4,5 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин.	2056
<b>KANSAL SPECIAL WX-8842/CS-1</b>	<b>Двухугольная</b> высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для обработки подзора кармана, с обрезкой цепочки ниток.. Расстояние между иглами – 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 4,5 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин.	2766

<b>KANSAI SPECIAL WX-8842-1G</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для обработки подзора кармана. Расстояние между иглами – 2,4x6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 4,5 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин.	2121
<b>KANSAI SPECIAL NW-8842-1G/CS-1</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для обработки подзора кармана, с обрезкой цепочки ниток. Расстояние между иглами – 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 4,5 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин.	2831
<b>KANSAI SPECIAL NW-8804GD</b>	Четырехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для стачивания «внахлест». Расстояние между иглами – 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	1794
<b>KANSAI SPECIAL WX-8804GD/UTA</b>	Четырехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для стачивания «внахлест», с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2807
<b>Распошивальные машины с рукавной (цилиндрической) платформой</b>		
<b>KANSAI SPECIAL RX-9802A (4,0)</b>	Двухугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с широкой рейкой. Расстояние между иглами – 7/32”(4,0 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	1787
<b>KANSAI SPECIAL NR-9803GA (GCC)</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с широкой рейкой (для распошива оверлочных швов). Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	1787
<b>KANSAI SPECIAL NR-9803GA/UTA</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки края изделия, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	2802
<b>KANSAI SPECIAL NR-9803GA/UTE</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки края изделия, с электромагнитной обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	2813

<p><b>KANSAI SPECIAL NR- 9803GCC/UTA</b></p>	<p>Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для распошива оверлочных швов, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.</p>	<p>2802</p>
<p><b>KANSAI SPECIAL NR- 9803GCC/UTE</b></p>	<p>Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для распошива оверлочных швов, с электромагнитной обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.</p>	<p>2813</p>
<p><b>KANSAI SPECIAL RX-9803GA-UF</b></p>	<p>Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки края изделия, с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин.</p>	<p>3138</p>
<p><b>KANSAI SPECIAL RX-9803GC-UF</b></p>	<p>Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для распошива оверлочных швов, с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин.</p>	<p>3138</p>
<p><b>KANSAI SPECIAL RX-9803GA- UF/UTC-A</b></p>	<p>Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки края изделия, с верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин.</p>	<p>4094</p>
<p><b>KANSAI SPECIAL RX-9803GA- UF/UTC-E</b></p>	<p>Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки края изделия, с верхним продвижением ткани, с электромагнитной обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин.</p>	<p>4105</p>
<p><b>KANSAI SPECIAL RX-9803GC- UF/UTC-A</b></p>	<p>Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для распошива оверлочных швов, с верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин.</p>	<p>4094</p>
<p><b>KANSAI SPECIAL RX-9803GC-UF/ UTC-E</b></p>	<p>Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для распошива оверлочных швов, с верхним продвижением ткани, с электромагнитной обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин.</p>	<p>4105</p>

\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 10 USD за 1 кг перевозимого груза

<b>KANSAI SPECIAL NR-9803GALK</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин.	2462
<b>KANSAI SPECIAL NR- 9803GALK/UTA</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин.	3441
<b>KANSAI SPECIAL RX-9803ALK-UF</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края, с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин.	3882
<b>KANSAI SPECIAL RX-9803ALK- UF/UTC-A</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края, с верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин.	4895
<b>KANSAI SPECIAL RX-9803ALK- UF/UTC-E</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края, с верхним продвижением ткани, с электрической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин.	4906
<b>KANSAI SPECIAL NR-9803GP</b>	Трехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4800 об/мин.	2361
<b>KANSAI SPECIAL NR-9803GPMD</b>	Трехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи резинки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4800 об/мин.	2646



<p><b>KANSAL SPECIAL NR-9803GP/UTA</b></p>	<p>Треугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4800 об/мин.</p>	<p>3339</p>
<p><b>KANSAL SPECIAL RX-9803GPLK</b></p>	<p>Треугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с подрезкой края (с левым ножом) ткани, с пуллером, с натяжными роликами для вшивания резинки «в кольцо». Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4800 об/мин.</p>	<p>3036</p>
<p><b>KANSAL SPECIAL NR-9803GPLK/UTA</b></p>	<p>Треугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с подрезкой края (с левым ножом) ткани, с пуллером, с натяжными роликами для вшивания резинки «в кольцо», с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 5 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4800 об/мин.</p>	<p>4015</p>
<p><b>KANSAL SPECIAL NR-9803GREHK</b></p>	<p>Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с подрезкой края (с правым ножом) ткани, с гладким пуллером, с натяжными роликами для притачивания резинки «в кольцо». Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 5 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4800 об/мин.</p>	<p>3138</p>
<p><b>KANSAL SPECIAL NR-9803GREHK/UT A</b></p>	<p>Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с подрезкой края (с правым ножом) ткани, с пуллером, с натяжными роликами для притачивания резинки «в кольцо», с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 5 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4800 об/мин.</p>	<p>4181</p>
<p><b>KANSAL SPECIAL NR-9804GD</b></p>	<p>Четырехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для сшивания «в нахлест». Расстояние между иглами – 6 мм, 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.</p>	<p>2121</p>
<p><b>KANSAL SPECIAL NR-9804GD/UTA</b></p>	<p>Четырехугольная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для сшивания «в нахлест», с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 6 мм, 6,4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.</p>	<p>3099</p>

<p><b>KANSAL SPECIAL NRE-9803GMG</b></p>	<p>Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с механизмом внешнего нитепритягивателя нити петлителя (5 операций). Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.</p>	<p>1936</p>
<p><b>KANSAL SPECIAL NRE-9803GMG/UTA</b></p>	<p>Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с механизмом внешнего нитепритягивателя нити петлителя (5 операций), с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.</p>	<p>2949</p>
<p><b>KANSAL SPECIAL NRE-9803GMG/ UTE</b></p>	<p>Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) с механизмом внешнего нитепритягивателя нити петлителя (5 операций), электромагнитной обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.</p>	<p>2960</p>
<p><b>KANSAL SPECIAL NFS-6604MH-DD</b></p>	<p>Четырехугольная машина цепного стежка с верхним и нижним застилом, с механизмом подрезкой двух слоев ткани, для нижнего белья и для закрытия боковых швов на футболках («флетлок»), с встроенным мотором. Расстояние между иглами – 5,2 мм; 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 10~16 (2,5-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс.скорость – 4200 об/мин.</p>	<p>5488</p>
<p><b>KANSAL SPECIAL NFS-6604GFLM (MH-L)-DD/CS2</b></p>	<p>Четырехугольная машина цепного стежка с верхним и нижним застилом, для легких и средних (LM) / средних и тяжелых (MH), с механизмом подрезки двух слоев ткани, для нижнего белья и для закрытия боковых швов на футболках («флетлок»), с встроенным мотором, с автоматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 5,2 мм; 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 10~16 (2,5-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс.скорость – 4200 об/мин.</p>	<p>7493</p>
<p><b>KANSAL SPECIAL NFS-6604GFMH- H-V-DD-60/CS2</b></p>	<p>Четырехугольная машина цепного стежка с верхним и нижним застилом, с механизмом подрезки двух слоев ткани, <b>от легких до тяжелых видов материалов</b>, для нижнего белья и для закрытия боковых швов на футболках («флетлок»), с встроенным мотором, с автоматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 5,2 мм; 6 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 10~16 (2,5-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 30 мм. Макс.скорость – 4200 об/мин.</p>	<p>7617</p>
<p><b>Распашивальные машины с узкой рукавной (цилиндрической) платформой</b></p>		
<p><b>KANSAL SPECIAL NC- 1103GDA (GCL)</b></p>	<p>Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (60 мм) для подгибки края изделия (для распашива влево оверлочных швов). Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.</p>	<p>2644</p>

<p><b>KANSAL SPECIAL NC- 1103GDA/ UTA</b></p>	<p>Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (60 мм) для подгибки края изделия, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.</p>	<p>3621</p>
<p><b>KANSAL SPECIAL NC- 1103GDA/ UTE</b></p>	<p>Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (60 мм) для подгибки края изделия, с электромагнитной обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.</p>	<p>3632</p>
<p><b>KANSAL SPECIAL NC- 1103GALK/ UTA</b></p>	<p>Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой (диаметр 60 мм) для подгибки с левосторонней подрезкой края, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 5500 об/мин.</p>	<p>4689</p>
<p><b>KANSAL SPECIAL NC-1103GCL/ UTA</b></p>	<p>Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (60 мм) для распошива влево оверлочных швов, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.</p>	<p>3621</p>
<p><b>KANSAL SPECIAL NC-1103GCL/ UTE</b></p>	<p>Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (60 мм) для распошива влево оверлочных швов, с электромагнитной обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.</p>	<p>3632</p>
<p><b>KANSAL SPECIAL NM- 1103A(C)- UF</b></p>	<p>Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (60 мм) для подгибки края изделия (для распошива оверлочных швов), с верхним продвижением ткани. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.</p>	<p>4008</p>
<p><b>KANSAL SPECIAL NM-1103A- UF/UTC-A</b></p>	<p>Треугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (60 мм) для подгибки края изделия, верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.</p>	<p>4965</p>



<b>KANSAL SPECIAL NM-1103A- UF/UTC- E</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (60 мм) для подгибки края изделия, верхним продвижением ткани, электромагнитной обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	4976
<b>KANSAL SPECIAL NM-1103C-UF /UTC-A</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (60 мм) для распошива оверлочных швов, верхним продвижением ткани, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	4965
<b>KANSAL SPECIAL NM-1103CL-UF /UTC-E</b>	Трехугольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с цилиндрической платформой малого диаметра (60 мм) для для распошива влево оверлочных швов, верхним продвижением ткани, с электрической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 7/32”(5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	4976
<b>Машины цепного стежка</b>		
<b>KANSAL SPECIAL NL-5801G</b>	Одноигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	1888
<b>KANSAL SPECIAL NL-5801G-UT- AB</b>	Одноигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	2469
<b>KANSAL SPECIAL NL-5801G-UT-EB</b>	Одноигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с электромагнитной обрезкой нити и подъемом лапки. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	2480
<b>KANSAL SPECIAL NL-5802GL</b>	Двухигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой <b>для обработки горловины</b> . Расстояние между иглами – 1/4”(6,4 мм),. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	2359
<b>KANSAL SPECIAL NL-5802GTMF</b>	Двухигольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с специальной прижимной лапкой (с последовательно соединенными иглами). Расстояние между иглами – 1/64” (0,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	2056
<b>KANSAL SPECIAL NL-5803GP-XP</b>	Трехугольная высокоскоростная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с специальной прижимной лапкой для тяжелых материалов для выполнения шва «в замок». Расстояние между иглами – 1/4”(6,4 мм), 3/8” (9,5 мм), 5/16” (7,9 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~12 (4,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2362

\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 10 USD за 1 кг перевозимого груза

<b>KANSAI SPECIAL DVK-1702P</b>	Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и нижним застилом для для втачивания резинки, с задним пуллером. Расстояние между иглами – 1/8” (3,2 мм), 5/32”(4 мм), 3/16” (4,8 мм), 7/32” (5,6 мм), 1/4” (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~12 (3,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	1950
<b>KANSAI SPECIAL DVK-1702PMD</b>	Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой и нижним застилом для для втачивания резинки, с задним пуллером, с устройством дозированной подачи резинки. Расстояние между иглами – 1/8” (3,2 мм), 5/32”(4 мм), 3/16” (4,8 мм), 7/32” (5,6 мм), 1/4” (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~12 (3,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2109
<b>Многоигольные машины цепного стежка с плоской платформой</b>		
<b>KANSAI SPECIAL DFB-1404P</b>	Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/4” (19 мм), 1” (25,4 мм), 1-1/8”(28,6 мм), 1-1/4” (31,8 мм), 1-1/2” (38,1 мм), 1/4-1/2-1/4” (6,4-12,7-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	1837
<b>KANSAI SPECIAL DFB-1404PMD</b>	Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи резинки. Расстояние между иглами – 3/4” (19 мм), 1” (25,4 мм), 1-1/8”(28,6 мм), 1-1/4” (31,8 мм), 1-1/2” (38,1 мм), 1/4-3/4-1/4” (6,4-19-6,4 мм), 1/4-1/2-1/4” (6,4-12,7-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~14 (3,2-1,8 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	1989
<b>KANSAI SPECIAL DFB-1406P</b>	Шестиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4”(6,4 мм), 1/3” (8,5 мм), 3/8” (9,5 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2165
<b>KANSAI SPECIAL DFB-1406PMD</b>	Шестиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2325
<b>KANSAI SPECIAL DFB-1408P</b>	Восьмигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2325
<b>KANSAI SPECIAL DFB-1408PMD</b>	Восьмигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2484

<b>KANSAI SPECIAL DFB-1409P</b>	Девятиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2325
<b>KANSAI SPECIAL DFB-1412P</b>	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/8" (3,2 мм), 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм), 5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2404
<b>KANSAI SPECIAL DFB-1412PMD</b>	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами –3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм), 1/8" (3,2 мм) . Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2563
<b>KANSAI SPECIAL DFB-1404PSF</b>	Четырехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с пуллером, для изготовления планки. Расстояние между иглами – 3/16-3/4-3/16" (4,8-19-4,8 мм), 1/4-3/4-1/4" (6,4-19-6,4 мм), 3/16-1/3,16" (4,8-25,4-4,8 мм), 1/4-1-1/4" (6,4-25,4-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	1837
<b>KANSAI SPECIAL DFB-1406PL</b>	Шестиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания «лампасов», с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм), 1/3" (8,5 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2460
<b>KANSAI SPECIAL DFB-1412PL</b>	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания «лампасов», с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм), 3/16" (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2635
<b>KANSAI SPECIAL DFB-1402MR</b>	Двухугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания лент с фигурной складкой. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 3500 об/мин.	2929
<b>KANSAI SPECIAL DFB-1412MR</b>	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрачивания лент с фигурной складкой. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин.	3586
<b>Многоигольные машины цепного стежка с рукавной (цилиндрической) платформой</b>		
<b>KANSAI SPECIAL FX-4404P</b>	Четырехугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1" (25,4 мм), 3/4" (19 мм), 1-1/8"(28,6 мм), 1-1/4" (31,8 мм), 1-1/2" (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	1917

<b>KANSAL SPECIAL FX-4404PMD</b>	Четырехугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1” (25,4 мм), 3/4” (19 мм), 1-1/8”(28,6 мм), 1-1/4” (31,8 мм), 1-1/2” (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2078
<b>KANSAL SPECIAL FX-4406P</b>	Шестиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2276
<b>KANSAL SPECIAL FX-4406PMD</b>	Шестиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером, устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2420
<b>KANSAL SPECIAL FX-4409P</b>	Девятиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2420
<b>KANSAL SPECIAL FX-4409PMD</b>	Шестиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером, устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2573
<b>KANSAL SPECIAL FX-4412P</b>	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером и роликами для натяжения резинки . Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4” (6,4 мм), 5 мм.. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2532
<b>KANSAL SPECIAL FX-4412PMD</b>	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером, устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1” (25,4 мм), 3/4” (19 мм), 1-1/8”(28,6 мм), 1-1/4” (31,8 мм), 1-1/2” (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2684
<b>KANSAL SPECIAL FX-4404P/UTC</b>	Четырехугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером и роликами для натяжения, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 1” (25,4 мм), 3/4” (19 мм), 1-1/8”(28,6 мм), 1-1/4” (31,8 мм), 1-1/2” (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	3478

<b>KANSAL SPECIAL FX-4406P/UTC</b>	Шестиигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	4174
<b>KANSAL SPECIAL FX-4409P/UTC</b>	Девятиигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	4318
<b>KANSAL SPECIAL FX-4412P/UTC</b>	Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для притачивания резинки, с пуллером, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4” (6,4 мм), 5 мм.. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	4397
<b>KANSAL SPECIAL NR-9900-4GU</b>	Четырехигольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 110 мм) для притачивания резинки, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя. Расстояние между иглами – 6,4-6,4-6,4 мм, 8,5-8,5-8,5 мм, 9,5-9,5-9,5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки.	3698
<b>KANSAL SPECIAL NR-9900-4GU/UTC-A</b>	Четырехигольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 110 мм) для притачивания резинки, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 6,4-6,4-6,4 мм, 8,5-8,5-8,5 мм, 9,5-9,5-9,5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	4959
<b>KANSAL SPECIAL NR-9902-3GU</b>	Пятиигольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 110 мм) для втачивания резинки в пояс, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя. Расстояние между иглами – 4,8-10-10-10 мм, 5-13-13-13 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	3698
<b>KANSAL SPECIAL NR-9902-3GU/UTC-A</b>	Пятиигольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 110 мм) для втачивания резинки в пояс, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 4,8-10-10-10 мм, 5-13-13-13 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	4959
<b>KANSAL SPECIAL NR-9904GU</b>	Четырехигольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 110 мм) для втачивания резинки в пояс, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, выполняет два параллельных шва. Расстояние между иглами – 5-9-5 мм, 5-19-5 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 33 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	4757

\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 10 USD за 1 кг перевозимого груза



<b>KANSAL SPECIAL NR-9904GU/ UTC-A</b>	Четырехугольная машина с цилиндрической платформой (диаметр 110 мм) для втачивания резинки в пояс, с последовательно расположенными иглами, с механизмом горизонтального хода петлителя, выполняет два параллельных шва, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Расстояние между иглами – 5-9-5 мм, 5-19-5 мм.. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	5841
<b>KANSAL SPECIAL FX-4404PSF</b>	Четырехугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм), с пуллером, для изготовления планки. Расстояние между иглами –1/4-3/4-1/4” (6,4-19-6,4 мм), 1/4-1-1/4” (6,4-25,4-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	1917
<b>KANSAL SPECIAL FX-4406PL</b>	Шестиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для настрочивания «лампасов», с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4”(6,4 мм), 1/3”(8,5 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2573
<b>KANSAL SPECIAL FX-4412PL</b>	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 135 мм) для настрочивания «лампасов», с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4”(6,4 мм), 1/3”(8,5 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –34,5 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2756
<b>Многоугольные машины для шитья эластичной нитью</b>		
<b>KANSAL SPECIAL DFB-1012P</b>	Двенадцатиугольная машина цепного стежка с плоской платформой, с заправкой эластичной нитки (резинки) в иглы, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	2120
<b>KANSAL SPECIAL DFB-1012PS</b>	Двенадцатиугольная машина цепного стежка с плоской платформой, с заправкой эластичной нитки (резинки) в иглы для выполнения поперечных складок, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	2120
<b>KANSAL SPECIAL DFB-1012PSSM</b>	Двенадцатиугольная машина цепного стежка с плоской платформой, с заправкой эластичной нитки (резинки) в иглы для выполнения поперечных складок, с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	4456
<b>KANSAL SPECIAL DFB-1412PQ</b>	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки с обшиванием эластичной нитки (резинки), с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2500 об/мин.	3825

<b>KANSAL SPECIAL DFB-1412PQSM</b>	Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки с обшиванием эластичной нитки (резинки) и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	5385
<b>Многонигольные машины для выполнения сборки или складки.</b>		
<b>KANSAL SPECIAL DFB-1412PS</b>	Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2404
<b>KANSAL SPECIAL DFB-1412PS(ET)</b>	Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2404
<b>KANSAL SPECIAL DFB-1412PS(ET)- MD</b>	Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2404
<b>KANSAL SPECIAL DFB-1412PSSM</b>	Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	4636
<b>KANSAL SPECIAL DFB- 1412PSSM(ET)</b>	Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	4636
<b>KANSAL SPECIAL DFB- 1412PSSM(ET)- MD</b>	Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	4636
<b>KANSAL SPECIAL DFB-1412PTV</b>	Двенадцатиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения продольных складок, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 3500 об/мин.	5385

<b>KANSAL SPECIAL DFB-1412PTV-I</b>	Двенадцатиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения потайных продольных складок, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16" (4,8 мм), 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 3500 об/мин.	5385
<b>KANSAL SPECIAL NB-1025PSSM</b>	Двадцати пятиугольная машина цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	7600
<b>KANSAL SPECIAL NB-1033PSSM</b>	Тридцатитрехугольная машина цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	7781
<b>KANSAL SPECIAL NB-1425P</b>	Двадцати пятиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс.скорость – 2500 об/мин.	5982
<b>KANSAL SPECIAL NB-1425PSET</b>	Двадцати пятиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2500 об/мин.	5982
<b>KANSAL SPECIAL NB-1425PSET- MD</b>	Двадцати пятиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4" (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2500 об/мин.	5982
<b>KANSAL SPECIAL NB-1425PSSM</b>	Двадцати пятиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	8858
<b>KANSAL SPECIAL NB-1425PSSMET</b>	Двадцати пятиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	8858
<b>KANSAL SPECIAL NB- 1425PSSMET- MD</b>	Двадцати пятиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	8858

<b>KANSAI SPECIAL NB-1433P</b>	Тридцатитрехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2500 об/мин.	6343
<b>KANSAI SPECIAL NB-1433PSET</b>	Тридцатитрехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2500 об/мин.	6343
<b>KANSAI SPECIAL NB-1433PSET-MD</b>	Тридцатитрехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения сборки, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2500 об/мин.	6343
<b>KANSAI SPECIAL NB-1433PSSM</b>	Тридцатитрехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с пуллером. Расст.между иглами– 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	6343
<b>KANSAI SPECIAL NB-1433PSSMET</b>	Тридцатитрехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	6343
<b>KANSAI SPECIAL NB-1433PSSMET-MD</b>	Тридцатитрехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения поперечной сборки и с декоративным верхним застилом, с заправкой эластичной резинки в петлитель, с устройством дозированной подачи, с пуллером. Расстояние между иглами – 3/16"(4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~18 (6,4-1,4 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	6343
<b>Машины цепного стежка для декоративной обработки изделия</b>		
<b>KANSAI SPECIAL DFB-1403PSM-H</b>	Треугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с пуллером, с 6-ю сменными кулачками для выполнения декоративной строчки, подходит для тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 1/4"(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~17 (3,6-1,5 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	4136
<b>KANSAI SPECIAL PX-301F-2S</b>	Одноигольная машины двойного цепного стежка для выполнения декоративной строчки типа 2-х укольный «зиг-заг». Длина стежка - 1,75 мм. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин.	3844
<b>KANSAI SPECIAL PX-302-4W</b>	Двухигольная машины двойного цепного стежка для выполнения декоративной строчки типа 4-х укольный «зиг-заг». Расстояние между иглами – 5,6 мм. Длина стежка – 0,9 мм. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 3500 об/мин.	2987

\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 10 USD за 1 кг перевозимого груза

<b>KANSAL SPECIAL PX-302-5W</b>	Двухигольная машины двойного цепного стежка для выполнения 5-ти укольной декоративной строчки. Расстояние между иглами – 7,4 мм. Длина стежка – 0,9 мм. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин.	3427
<b>KANSAL SPECIAL MAC-200/DD</b>	Одноигольная машины двойного цепного стежка для выполнения декоративной строчки типа 5-ти укольный «зиг-заг» с электронным управлением. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 2000 об/мин.	4995
<b>KANSAL SPECIAL MMX-3303D</b>	Трехигольная машина двойного цепного стежка с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для выполнения декоративной строчки (сменные кулачки). Расстояние между иглами – 7/32” (5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 3500 об/мин.	3980
<b>KANSAL SPECIAL MMX-3303F</b>	Трехигольная машина двойного цепного стежка с верхним и нижним застилом с плоской платформой для окантовки, для выполнения декоративной строчки (сменные кулачки). Расстояние между иглами – 7/32” (5,6 мм), 1/4”(6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя –31 мм. Макс.скорость – 3500 об/мин.	3980
<b>KANSAL SPECIAL NW-8803G-1S</b>	Четырехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой для выполнения «ракушечного шва» и окантовки. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм)х4 мм. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	3357
<b>KANSAL SPECIAL WX-8803D-WD</b>	Трехигольная высокоскоростная плоскошовная машина с верхним и нижним застилом с плоской платформой, для выполнения трех вариантов декоративного шва. Расстояние между иглами – 7/32” (5,6 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 6 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	1652
<b>Многоигольные машины для обработки джинсов</b>		
<b>KANSAL SPECIAL DLR-1508P</b>	Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с задним пуллером для притачивания пояса джинсов. Расстояние между иглами –1/4-1-1/4” (6,4-25,4-6,4 мм), 3/16-1-3/16” (4,8-25,4-4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	1909
<b>KANSAL SPECIAL DLR-1509P</b>	Шестиигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с задним пуллером для притачивания пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/8-1/8-1-1/8-1/8” (3,2-3,2-25,4-3,2-3,2 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2574
<b>KANSAL SPECIAL DLR-1508PR</b>	Четырехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с независимыми роликами для притачивания сложного пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/4-1-1/4” (6,4-25,4-6,4 мм), 3/16-1-3/16” (4,8-25,4-4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2165



<b>KANSAI SPECIAL DLR-1508SPF</b>	Четырехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с независимыми роликами, с регулировкой угла наклона для притачивания сложного пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/4-1-1/4” (6,4-25,4-6,4 мм), 1/4-7/8-1/4” (6,4-22,2-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2574
<b>KANSAI SPECIAL DLR-1509SPF</b>	Шестиугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой, с независимыми роликами, с регулировкой угла наклона для притачивания сложного пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/8-1/8-1-1/8-1/8” (3,2-3,2-25,4-3,2-3,2 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2574
<b>KANSAI SPECIAL DLR-1502L</b>	Двухугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для настрочивания ленты. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4” (6,4 мм), 5/16” (8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –27 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	1989
<b>KANSAI SPECIAL DLR-1502PMD</b>	Двухугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с пуллером и устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 3/16” (4,8 мм), 1/4” (6,4 мм), 5/16” (8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 8~16 (3,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –27 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2068
<b>KANSAI SPECIAL DLR-1504P</b>	Четырехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с пуллером. Расстояние между иглами – 1” (25,4 мм), 1-1/8” (28,6 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –27 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	1989
<b>KANSAI SPECIAL DLR-1504PMD</b>	Четырехугольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой с пуллером и устройством дозированной подачи. Расстояние между иглами – 1” (25,4 мм), 1-1/8” (28,6 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~16 (4,2-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –27 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2150
<b>KANSAI SPECIAL DFB-1404WB</b>	Машина четырехугольная двойного цепного стежка с плоской платформой и задним стальным пуллером, для изготовления пояса брюк, джинс. Расстояние между иглами – 3/16-3/4-3/16” (4,8-19-4,8 мм), 1/4-3/4-1/4” (6,4-19-6,4 мм), 3/16-1-3/16” (4,8-25,4-4,8 мм), 1/4-1-1/4” (6,4-25,4-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	1837
<b>KANSAI SPECIAL FBX-1104P</b>	Четырехугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с игольным продвижением ткани, с пуллером для обработки пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/4-1-1/4” (6,4-25,4-6,4 мм), 1/4-7/8-1/4” (6,4-22,2-6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя –32 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.	2840
<b>KANSAI SPECIAL FBX-1106P</b>	Шестиугольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с игольным продвижением ткани, с пуллером для обработки пояса джинсов. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя –32 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин.	3157

\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 10 USD за 1 кг перевозимого груза

<p><b>KANSAI SPECIAL WFB5506PA- 3WAC</b></p>	<p>Двухигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с игольным продвижением ткани для притачивания цельнокраевого пояса, с двойным пуллером, механизмом пропуска стежков и с автоматической обрезкой материала. Расстояние между иглами – 1-1/4” (31,8), 1-3/8” (34,9 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя –32 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.</p>	<p>20382</p>
<p><b>KANSAI SPECIAL WFB5506PA- 3WAC /LS</b></p>	<p>Двухигольная машина двойного цепного стежка плюс челночная строка, с цилиндрической платформой, с игольным продвижением ткани для притачивания цельнокраевого пояса, с двойным пуллером, механизмом пропуска стежков и с автоматической обрезкой материала. Расстояние между иглами – 1-1/4” (31,8), 1-3/8” (34,9 мм), 1-1/2” (38,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя –34 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин.</p>	<p>21221</p>
<p><b>KANSAI SPECIAL FBX-1102YS</b></p>	<p>Двухигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой, с пуллером для обработки кокетки. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4), 3/8” (9,5 мм), 9/32” (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 4~12 (6,4-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 9 мм. Ход игловодителя –32 мм. Макс.скорость – 4000 об/мин.</p>	<p>2840</p>
<p><b>KANSAI SPECIAL DLR-1503VTF</b></p>	<p>Трехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения швов «в замок», оснащена «тракторной» лапкой (двойная лапка, устанавливаемая в осях державки), позволяющая легко преодолевать поперечные швы, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4), 9/32” (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –42 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.</p>	<p>1909</p>
<p><b>KANSAI SPECIAL DLR-1503PTF</b></p>	<p>Трехигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для выполнения швов «в замок», оснащена «тракторной» лапкой (двойная лапка, устанавливаемая в осях державки), позволяющая легко преодолевать поперечные швы, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4), 9/32” (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 7~16 (3,6-1,6 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя –42 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.</p>	<p>1909</p>
<p><b>KANSAI SPECIAL SX-6803P</b></p>	<p>Трехигольная машина двойного цепного стежка «обними меня» для выполнения шва «в замок», с нижней подачей, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4), 9/32” (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~12 (4,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33,3 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.</p>	<p>4761</p>
<p><b>KANSAI SPECIAL SX-6803PD</b></p>	<p>Трехигольная машина двойного цепного стежка «обними меня» для выполнения шва «в замок» с дифференциальной подачей, с пуллером. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4), 9/32” (7,1 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~12 (4,2-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя –33,3 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.</p>	<p>4761</p>
<p align="center"><b>Машины для изготовления шлевок</b></p>		

<b>KANSAL SPECIAL NW-2202GCW</b>	Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для изготовления непрерывной шлевки, с обрезкой края ткани. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4), 7/32” (5,6 мм), 3/16” (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 9~12 (2,8-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2418
<b>KANSAL SPECIAL NW-2202GPC</b>	Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для изготовления непрерывной шлевки, с обрезкой края ткани и пуллером. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4), 7/32” (5,6 мм), 3/16” (4,8 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 9~12 (2,8-2,1 мм). Подъем прижимной лапки – 8 мм. Ход игловодителя – 31 мм. Макс.скорость – 4500 об/мин.	2652
<b>KANSAL SPECIAL BK-20</b>	Устройство для нарезания шлевки.	887
<b>Машины для подгибки низа джинсов</b>		
<b>KANSAL SPECIAL NR-9701GJ</b>	Одноигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки низа. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~11 (4,2-2,3 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин.	2827
<b>KANSAL SPECIAL NR-9701GJ/UT- AB</b>	Одноигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой (диаметр 90 мм) для подгибки низа, с пневматической обрезкой нити и подъемом лапки. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~11 (4,2-2,3 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин.	3810
<b>KANSAL SPECIAL NC-1001GJ</b>	Одноигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой малого диаметра (диаметр 60 мм) для подгибки низа. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~11 (4,2-2,3 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин.	3355
<b>KANSAL SPECIAL NC- 1001GJC/UTC-A</b>	Одноигольная машина двойного цепного стежка с цилиндрической платформой малого диаметра (диаметр 60 мм) для подгибки низа. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 6~11 (4,2-2,3 мм). Подъем прижимной лапки – 10 мм. Ход игловодителя – 34 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин.	4595
<b>Машины для изготовления мешков и BIG-BAG</b>		
<b>KANSAL SPECIAL HDX-1101</b>	Одноигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для стачивания сверх тяжелых материалов. Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 2~4 (12,7-6,4 мм). Подъем прижимной лапки – 12 мм. Ход игловодителя – 48 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин.	2418
<b>KANSAL SPECIAL HDX-1102</b>	Двухигольная машина двойного цепного стежка с плоской платформой для стачивания сверх тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 1/4” (6,4 мм). Кол-во стежков на дюйм (длина стежка) - 2~4 (12,7-6,4 мм). Подъем прижимной лапки – 12 мм. Ход игловодителя – 48 мм. Макс.скорость – 3000 об/мин.	2629
<b>Машины для обработки перчаток</b>		

<b>KANSAI SPECIAL SPX-211E</b>	Одноигольная машина двойного цепного стежка с узкой колонкой для шитья перчаток, с верхней подачей.	5698
<b>KANSAI SPECIAL UK-2000GH-WG</b>	Одноигольный трехниточный оверлок для обработки кромки резинки на вязанных перчатках. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 3 мм. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин.	1469
<b>KANSAI SPECIAL JJ-5004GH-WG</b>	<b>Новый дизайн!</b> Одноигольный трехниточный оверлок для обработки кромки резинки на вязанных перчатках. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 3 мм. Подъем прижимной лапки – 8 мм. Макс.скорость – 5000 об/мин.	1521
<b>Оверлоки</b>		
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3004GS-01M-4</b>	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для легко-средних материалов. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 8500 об/мин.	921
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3005GS-10M-3</b>	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для подгибки края легко-средних материалов. Ширина обметки - 3 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 8500 об/мин.	921
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3004GS-20F-1</b>	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок для подгибки края легко-средних материалов. Ширина обметки – 1,5 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 8500 об/мин.	921
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3004GS-50M-3</b>	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок с закрепкой в начале строчки, для легко-средних материалов. Ширина обметки – 3 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 8500 об/мин.	974
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3004GS-50M-4</b>	Трехниточный одноигольный краеобметочный оверлок с закрепкой в начале строчки, для легко-средних материалов. Ширина обметки – 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 8500 об/мин.	974
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3014GH-01M 2X4</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин.	939
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3014GH-01M 2X4-ATC</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов с автоматикой. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин. <b>Автоматические функции: обрезка нити, подъём лапы.</b>	1725
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3014GH-01M 2X5</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин.	939

<b>KANSAL SPECIAL JJ-3014GH-40M 2X4</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок для притачивания тесьмы, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин.	939
<b>KANSAL SPECIAL JJ-3014GH-40M 2X5</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок для притачивания тесьмы, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин.	939
<b>KANSAL SPECIAL JJ-3014GH-50M 2X5</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок с закрепкой в начале строчки, для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин.	1010
<b>KANSAL SPECIAL JJ-5014GH-01M- 2X4</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок с цилиндрической платформой, для средних материалов. Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	2707
<b>KANSAL SPECIAL JJ-3116GS-01M 3X4</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс.скорость – 6500 об/мин.	1010
<b>KANSAL SPECIAL JJ-3116GS-01H 3X5</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для для тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 6 мм. Макс.скорость – 6500 об/мин.	1010
<b>KANSAL SPECIAL JJ-3116GS-01H 5X5</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для для тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7000 об/мин.	1010
<b>KANSAL SPECIAL JJ-3116GS-02H 3X5</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для тяжелых материалов, скручивающихся при крое. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин.	1010
<b>KANSAL SPECIAL JJ-3116GH-03X 5X5</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сверх-тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-5 мм. Подъем прижимной лапки – 7 мм. Макс.скорость – 6500 об/мин.	1010
<b>KANSAL SPECIAL JJ-3116GH-03X 5X6</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сверх-тяжелых материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 6 мм, длина стежка – 1-5 мм. Подъем прижимной лапки – 7 мм. Макс.скорость – 6500 об/мин.	1010
<b>KANSAL SPECIAL JJ-3116GS-30M 3X4</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 7000 об/мин.	1063

\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 10 USD за 1 кг перевозимого груза



<b>KANSAI SPECIAL JJ-3116GS-30M 5X5</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов. Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 7000 об/мин.	1063
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3116GS-30M 3X4-P</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сборки легко-средних материалов с прокладыванием канта. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,2 мм. Подъем прижимной лапки – 5 мм. Макс.скорость – 7000 об/мин.	1169
<b>KANSAI SPECIAL JJ-3143GH-90M 3X2X4</b>	Шестиниточный трехигольный универсальный оверлок для всех типов операций. Расстояние между иглами – 3 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7000 об/мин.	1063
<b>KANSAI SPECIAL JJT-3116GE-03XK-5X5</b>	Пятиниточный двухигольный стачивающе-обметочный оверлок для сверх-тяжелых материалов с <b>верхним и нижним продвижением материала</b> . Расстояние между иглами – 5 мм. Ширина обметки - 5 мм, длина стежка – 1-5 мм. Подъем прижимной лапки – 7 мм. Макс.скорость – 6000 об/мин.	2883
<b>KANSAI SPECIAL JJ5014GH-01M-2X4</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов с <b>рукавной платформой</b> . Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин.	2707
<b>KANSAI SPECIAL JJ-5014GH-01M-2X4/ VTC,VD/HD40</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок для легко-средних материалов с <b>рукавной платформой и автоматическими функциями</b> . Расстояние между иглами – 2 мм. Ширина обметки - 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин. Автоматические функции: Подъём лапы, обрезка нити, отсос обрези и цепочки нити.	3139
<b>KANSAI SPECIAL JJ-5014GH-01M-2X4/VTC/VD/FL /RT-4 /AF</b>	Четырехниточный двухигольный оверлок с рукавной платформой для <b>втачивания резинки-рибана в горловину футболки</b> . Расстояние м/д иглами – 2 мм, ширина обметки 4 мм, длина стежка – 1-3,8 мм. Подъем прижимной лапки – 5,5 мм. Макс.скорость – 7500 об/мин. Автоматические функции: подъём лапы, обрезка нити и цепочки.	6000
<b>Столешница для Kansai Special 1,2 м.</b>	Столешница для промышленного стола Kansai Special размер 1,2 x 0,6 м.	87
<b>Столешница для Kansai Special 1,5 м.</b>	Столешница для промышленного стола Kansai Special размер 1,5 x 0,6 м.	130
<b>Ноги для Kansai Special</b>	Ноги для промышленного стола Kansai Special с регулировкой высоты.	65
<b>Дополнительные приспособления для Kansai Special</b>		
<b>BK-20</b>	Приспособление для автоматического нарезания шлёвки по длине для B2000C, BLX2202C.	887
<b>CS-1 (WX/NW)</b>	Обрезка цепочки нитей с системой удаления обрези для серии NW/WX.	1029

\* В случае срочной авиа доставки цена увеличивается на 10 USD за 1 кг перевозимого груза

<b>CS-2 (NFS/FSX)</b>	Электрическая обрезка цепочки для серии NFS/FSX.	1561
<b>CS-3 (SX)</b>	Электрическая обрезка цепочки для серии SX.	
<b>ETC-3 (UK/JJ)</b>	Ручная электрическая обрезка ленты (тесьмы) - гильотина для серии JJ (с помощью кнопки).	384
<b>FL</b>	Пневматический подъём лапы (универсальный).	343
<b>HTC</b>	Пневматическая горизонтальная обрезка цепочки нити для серии JJ3116 (пятинитка).	119
<b>VTC</b>	Пневматическая вертикальная обрезка цепочки нити для серии JJ3004/3014 (трех/четырёхнитка).	119
<b>RT-1</b>	Натяжные ролики для резинки в кольцо для моделей DX,FX,NR/P.	229
<b>VD</b>	Пневматическая система удаления обрезки для машин с ножом серии WX/NW, NFS, NR, UK/JJ. Обеспечивает удаление срезанных выпусков материала в специальный мешок для мусора.	224
<b>MC-30A (WX-F)</b>	Пневматическая автоматическая обрезка ленты (тесьмы) – гильотина.	1038
<b>MC-30E (WX-F)</b>	Электрическая автоматическая обрезка ленты (тесьмы) – гильотина.	1038